Fabryka Łożysk Tocznych - Kraśnik S.A.
23-210 Kraśnik, ul. Fabryczna 6
www.flt.krasnik.pl, e- mail: info@flt.krasnik.pl
tel. +48 81 825 71 01, fax +48 81 825 76 66

Wdrożenie wymogów wynikających z Rozporządzenia Komisji (UE) 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r. ustanawiającego kodeks sieci dotyczący wymogów w zakresie przyłączenia jednostek wytwórczych do sieci

Program ramowy dodatkowego testu zgodności w zakresie zdolności:

Zaprzestania generacji mocy czynnej

1 Cel i zakres 3
2 Definicje 3
3 Cel testu 3
4 Zasady przeprowadzania testów 3
4.1 Podstawowe informacje w zakresie ramowego programu przeprowadzania testów zgodności 3
4.2 Ramowy program przeprowadzania testów w zakresie zaprzestania generacji mocy czynnej 3
4.2.1 Parametry techniczne 3
4.2.2 Ogólne warunki przeprowadzenia testu 3
5 Sposób przeprowadzenia testu 3
5.1 Wielkości mierzone 3
5.2 Wielkości wejściowe (wymuszające) 4
5.3 Wielkości wyjściowe (odpowiedź układu) 4
5.4 Sposób sprawdzenia zdolności. 4
5.4.1 Próba – zaprzestania generacji mocy czynnej. 4
6 Kryteria oceny testu zgodności 4

1 Cel i zakres

Celem niniejszego dokumentu jest uszczegółowienie wymagań dotyczących testowania zgodności oraz sposobu ich przeprowadzania, na podstawie zapisów Rozporządzenia Komisji (UE) 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r. (zwany dalej NC RfG) oraz dokumentów związanych wynikających z zapisów NC RfG.

2 Definicje

Definicje pojęć występujących w przedmiotowym dokumencie:

Definicje występujące w niniejszym dokumencie są zgodnie z definicjami określonymi w Kodeksem Sieci nr 631/2016 (zwany dalej NC RfG) oraz w dokumencie związanych z NC RfG określającym procedurę w przedmiotowym zakresie (zwany dalej „Procedura testowania")

- **Minimalny poziom generacji (Pmin)** – zgodnie z def. NC RfG „minimalny poziom mocy do stabilnej pracy"
- **Moc maksymalna (Pmax)** – zgodnie z def. NC RfG
- **Moc czynna netto** – moc czynna mierzona w punkcie przyłączenia

3 Cel testu

Celem testu jest potwierdzenie zdolności technicznej modułu do zaprzestania generacji mocy czynnej. Program ramowy został opracowany zgodnie z zapisami Art. 13 NC RfG, przy czym zgodnie z zasadami określonymi w procedurze, w przypadku zdolności, dla których weryfikacji jest wymagane przeprowadzenie testów zgodności, nie dopuszcza się wykorzystania certyfikatów, jako potwierdzenia danej zdolności.

4 Zasady przeprowadzania testów

4.1 Podstawowe informacje w zakresie ramowego programu przeprowadzania testów zgodności

Ogólne zasady przeprowadzania testów określono w dokumencie związanych z NC RfG określającym procedurę w przedmiotowym zakresie (zwany dalej „Procedura testowania"), a niniejsze dokument jest ściśle z nim powiązany.

4.2 Ramowy program przeprowadzania testów w zakresie zaprzestania generacji mocy czynnej

4.2.1 Parametry techniczne

Określenie i poprawne zdefiniowanie niżej wymienionych parametrów musi się odbyć co najmniej na etapie przed realizacją przedmiotowego programu:

- Moc maksymalna - Pmax,
- Moc minimalna – Pmin,

4.2.2 Ogólne warunki przeprowadzenia testu

Warunki przeprowadzania testu powinny być zgodne z ogólnymi wymaganiami określonymi w ramach Procedury testowania oraz uwzględniać technologię wytwarzania PGM. Docelowe rozstrzygnięcia w tym zakresie powinny być zawarte w Programie Szczegółowym.

5 Sposób przeprowadzenia testu

5.1 Wielkości mierzone

Szczegółowy zakres podstawowych wielkości mierzonych powinien zostać określony przed przystąpieniem do przedmiotowego testu i obejmować co najmniej:

1. moc czynna netto,

Sygnały powinny być archiwizowane z rozdzielczością czasową co najmniej 1s. Nie przewiduje się zabudowy dodatkowego zewnętrznego urządzenia rejestrującego dane.

5.2 Wielkości wejściowe (wymuszające)
Wielkością wejściową (wymuszającą) jest sygnał wymuszający wchodzący do portu wejściowego.

5.3 Wielkości wyjściowe (odpowiedź układu)
Wielkością wyjściową jest *odpowiedź mocy czynnej* P.

5.4 Sposób sprawdzenia zdolności.

5.4.1 Próba – zaprzestania generacji mocy czynnej.

Warunki początkowe:
PGM pracujący z mocą powyżej Pmin

Przebieg próby:
Dla ustalonej wartości mocy czynnej PGM zostaje wysłany sygnał na port wejściowy w celu zaprzestania generacji mocy czynnej.

Kryteria oceny próby:
Okres, w którym musi zostać zaprzestana generacji mocy czynnej wynosi 5 sekund od przyjęcia polecenia w porcie wejściowym.

6 Kryteria oceny testu zgodności
Wynik należy uznać za pozytywny jeśli jednostka wytwórcza zaprzestała generacji mocy czynnej w ciągu 5 sekund od przyjęcia polecenia w porcie wejściowym.